

Jonsered CS 2159

Ein Kraftpaket für den professionellen Forstarbeiter, der hohe Anforderungen an Leistung, Handhabung und Konstruktion stellt. Mit ihrem Motor von 60 cm³ verfügt diese Säge über ein sehr konkurrenzfähiges Leistungsgewicht und eignet sich gleichermaßen zum Fällen, Entasten und Ablängen in starken Beständen.

Dies ist die erste Säge von Jonsered, die einen Vergaser mit integriertem Kraftstoffkompensator hat, der das Verhältnis Kraftstoff – Luft konstant hält, so dass die Motorleistung unverändert bleibt. In Verbindung mit der Turboluftreinigung führt dies zu einer gleichmäßig hohen Motorleistung bei geringerer Filterabnutzung, niedrigerem Kraftstoffverbrauch und weniger Schadstoffemissionen.

Das Gerät hat auch ein Magnesiumkurbelgehäuse und einen seitlich montierten Kettenspanner.

Technische Daten:

Hubraum	59.0
Leistung	3.0 kW, 4.1 hk
Gewicht (ohne Schiene und Kette)	5.6 kg
Geräuschemission, L _{WA}	114 db(A)
Schallpegel	102 db(A)
Vibrationswerte vorderer Handgriff	3.9 m/s ²
Vibrationswerte hinterer Handgriff	4.4 m/s ²
Kraftstofftank	0.68 Liter
Tank für Kettenöl	0.38 Liter
Länge der Führungsschiene	33-50
Kettenteilung	.325, 3/8 "
Leistungs-/Gewichtsverhältnis	0.54 kW/kg



Leistungsmerkmale:

- Perfekte Kontrolle
- Viele Sicherheitsdetails
- Turboluftreinigung
- Vibrationsdämpfung mit Stahlfedern
- Dekompressionsventil
- Seitenmontierter Kettenspanner
- Justierbare Ölpumpe
- Zylinderabdeckung mit Schnellverschluss
- Startkontroll
- Automatische Kraftstoffkompensierung

Jonsered CS 2159 W

Ein Kraftpaket für den professionellen Forstarbeiter, der hohe Anforderungen an Leistung, Handhabung und Konstruktion stellt. Mit ihrem Motor von 60 cm³ verfügt diese Säge über ein sehr konkurrenzfähiges Leistungsgewicht und eignet sich gleichermaßen zum Fällen, Entasten und Ablängen in starken Beständen.

Dies ist die erste Säge von Jonsered, die einen Vergaser mit integriertem Kraftstoffkompensator hat, der das Verhältnis Kraftstoff – Luft konstant hält, so dass die Motorleistung unverändert bleibt. In Verbindung mit der Turboluftreinigung führt dies zu einer gleichmäßig hohen Motorleistung bei geringerer Filterabnutzung, niedrigerem Kraftstoffverbrauch und weniger Schadstoffemissionen.

Das Gerät hat auch ein Magnesiumkurbelgehäuse und einen seitlich montierten Kettenspanner. Beim Modell WH sind Handgriffe und Vergaser elektrisch beheizt; W hat beheizte Handgriffe.

Technische Daten:

Hubraum	59.0
Leistung	3.0 kW, 4.1 hk
Gewicht (ohne Schiene und Kette)	5.7 kg
Geräuschemission, L _{WA}	114 db(A)
Schallpegel	102 db(A)
Vibrationswerte vorderer Handgriff	3.9 m/s ²
Vibrationswerte hinterer Handgriff	4.4 m/s ²
Kraftstofftank	0.68 Liter
Tank für Kettenöl	0.38 Liter
Länge der Führungsschiene	33-50
Kettenteilung	.325, 3/8 "
Leistungs-/Gewichtsverhältnis	0.53 kW/kg



Leistungsmerkmale:

- Perfekte Kontrolle
- Viele Sicherheitsdetails
- Turboluftreinigung
- Vibrationsdämpfung mit Stahlfedern
- Dekompressionsventil
- Seitenmontierter Kettenspanner
- Justierbare Ölpumpe
- Zylinderabdeckung mit Schnellverschluss
- Startkontroll
- Heizung für Handgriffe und Vergaser
- Automatische Kraftstoffkompensierung